



Ref. PE.055.19

Estado de la convocatoria

Cerrada DESIERTA

Características de la plaza

| | |
|---|--|
| Departamento | Ciencia de los materiales e ingeniería metalúrgica |
| Investigador/a Responsable | José Florentino Álvarez Antolín |
| Ref. y título Cátedra/ Proyecto/ Fondo | FUO-244-19. Definición de una línea de conformado de forja en caliente para fabricación de álabes para ventiladores de mina uniaxiales, selección de aleación en case de aluminio y diseño del tratamiento más apropiado para aumentar la vida en servicio de dichos álabes. |
| Nº plazas propuestas | 1 |
| Requisitos específicos | Estudiante de Máster en Ciencia y Tecnología de Materiales |
| Tutor/a | José Florentino Álvarez Antolín |
| Plan de formación | -Preparación de muestras metalográficas. -Análisis microestructural mediante observación en microscopio óptico y microscopio electrónico. -Realización de tratamientos térmicos. -Medida de durezas vickers. |
| Duración prevista | Fecha de inicio: 01/08/2019 Fecha fin: 31/12/2019 |
| Dedicación horaria | 20 horas semanales |
| Remuneración bruta total por el periodo de prácticas | 2.500 |
| Centro de realización de la actividad | Departamento de Ciencias de los Materiales e Ingeniería Metalúrgica. Laboratorios de Gijón y Mieres. |
| Actividades de investigación que realizará el personal en formación | -Definición de una línea de conformado de tochos de aluminio mediante forja en caliente. -Preparación de muestras metalográficas y Análisis microestructural mediante observación en microscopio óptico y microscopio electrónico. |

Fechas de interés

Fecha inicio plazo presentación candidaturas: 13/07/2019; 00:00:00h.

Fecha fin plazo presentación candidaturas: 15/07/2019; 23:59:59h.